

A) La saldatura è correttamente eseguita e risulta omogenea per l'intera lunghezza del Seal Test.



B) La saldatura risulta non omogenea, probabilmente sono presenti micro-particelle di materiale sui rulli.



C) La saldatura presenta strisce orizzontali se la pressione e/o temperatura sono troppo basse



D) La saldatura presenta strisce verticali in presenza di fori o lacerazioni del materiale

